FRESADORA CHAIRSIDE DE DOBLE HUSILLO

LILIVIS MILL LM-100

PRODUCE MÁS DENTRO DE TU CLÍNICA.

Del escaneado a la restauración terminada, en tu propio sillón y bajo tu propio control.

50.000 [1]	DOBLE [1]	8–15 [1]
RPM MÁX.	HUSILLO · 4 MOTORES	MIN EN GRINDING*

* 8–15 min corresponde al modo grinding según ficha oficial; el tiempo real depende de la restauración, el bloque y el protocolo. [1][2]

DE DIAGNÓSTICO A PRODUCCIÓN

TU ESCÁNER DIGITALIZA. LM-100 TE PERMITE PRODUCIR.

Un escáner intraoral convierte la boca en un archivo. Ahí termina su trabajo y empieza la espera: el laboratorio, el mensajero, la segunda cita, el provisional. La LM-100 cierra ese hueco dentro de la clínica.

01
ESCANEA
Archivo STL / OBJ / PLY
[3][4]

02
DISEÑA
L-CAD · propuesta automática
[4]

03
FRESA
LM-100 · doble husillo
[1]

04
FINALIZA
Cristaliza, sinteriza o pule
[1]

HOY, SIN FRESADORA	CON LM-100 EN LA CLÍNICA
Cada corona sale de la clínica	Cada corona compatible puede quedarse dentro
El paciente vuelve para una segunda cita	Posibilidad de resolver casos indicados en una sola sesión
El plazo lo marca un tercero	Mayor control sobre los tiempos de producción
El provisional es un coste y un riesgo	Puede reducir la necesidad de provisionales

La LM-100 no sustituye a tu laboratorio: te da capacidad propia para el caso del día a día.

Indicaciones oficiales: coronas, puentes, inlays, onlays y carillas. [1][2]

BENEFICIO PRIMERO, TECNOLOGÍA DESPUÉS

DISEÑADA PARA EL CHAIRSIDE.

Cada decisión de ingeniería resuelve un problema concreto de una clínica, no de un laboratorio industrial.

INSTALACIÓN SIMPLE

Sin compresor externo. Sin depósito externo.

Bomba y depósito de agua integrados (5 L / 4,5 L con filtro) y funcionamiento sin compresor de aire.

[1][5]

CABE EN UN GABINETE

Un equipo de sobremesa, no una sala técnica.

743 × 464 × 455 mm y 61 kg, formato sobremesa.

[1][2]

MENOS TIEMPO MUERTO

Cuatro fresas montadas: nada que cambiar durante el trabajo.

Doble husillo con 4 motores y 4 fresas permanentes (GR10, GR14, ML25, ML10) hasta 50.000 rpm.

[1]

EL MATERIAL DECIDE, NO TÚ

La máquina elige la estrategia por ti.

Procesado húmedo con selección automática de milling o grinding según el material.

[1]

REPETIBLE, NO IMPROVISADO

Proceso diseñado para una producción repetible.

Repetibilidad de ±25 µm según ficha oficial y calibración automática con jig.

[1][2]

CONTROL A LA VISTA

Sabes en qué punto está el caso sin acercarte.

Pantalla táctil de 7", barra de progreso LED y control de vida útil de cada fresa en %.

[1][5]

±25 µm es la repetibilidad declarada por el fabricante. No es una cifra de precisión clínica y no debe leerse como tal. [1][2]

FAMILIAS OFICIALES SEGÚN MANUAL Y FICHA

UNA FRESADORA. MÚLTIPLES MATERIALES.

Cuatro grupos de materiales cubren aplicaciones restauradoras habituales: estética, resistencia y provisionales.

01 DISILICATO DE LITIO

Coronas, inlays, onlays y carillas de alta estética

MECANIZADO
Grinding húmedo

POSTPROCESADO
Cristalización en horno

[1]

02 CERÁMICA DE VIDRIO E HÍBRIDA

Restauración unitaria estética y de bajo desgaste

MECANIZADO
Grinding o milling

POSTPROCESADO
Híbridas: solo pulido

[1]

03 ZIRCONIA

Coronas y puentes donde manda la resistencia

MECANIZADO
Milling húmedo

POSTPROCESADO
Sinterizado obligatorio

[1]

04 PMMA

Provisionales y férulas de diagnóstico

MECANIZADO
Milling húmedo

POSTPROCESADO
Pulido

[1]

SOLO BLOQUES, HASTA 40 MM

El sistema de sujeción es un block holder con pin y tornillo. Los discos de Ø98 mm no aplican. [1]

NO FRESA METALES

El cromo-cobalto y el titanio no figuran en las familias oficiales del equipo. Lo decimos antes de que preguntes. [1][2]

LO QUE PODEMOS AFIRMAR Y LO QUE NO

MARCAS Y BLOQUES. SIN LETRA PEQUEÑA.

Fresar una familia de material no significa que un producto concreto esté validado. Esta es nuestra clasificación real, con la evidencia en la mano.

CONFIRMADO

Familias de material

- Disilicato de litio
- Cerámica de vidrio
- Cerámica híbrida
- Zirconia
- PMMA

Declaradas en el manual y la ficha oficial del LM-100. [1][2]

VALIDACIÓN NECESARIA

Productos candidatos

- MAZIC Duro 10 / 12 / 14L
- MAZIC Claro CAD
- IPS e.max CAD I12 / C14 / C16
- IPS Empress CAD
- VITA ENAMIC
- GC CERASMART 270
- SHOFU Block HC (CEREC)

Familia y formato encajan, pero falta validación. [7][8][9][10][12][14]

NO COMPATIBLE

Descartado por formato

- Discos Ø98 mm (todas las marcas)
- Bloques de más de 40 mm
- Telio CAD B55
- CoCr y titanio

El LM-100 admite bloque, no disco, y hasta 40 mm. [1][2]

NO CONFIRMADO · requiere evidencia adicional antes de cualquier afirmación

KATANA Zirconia Block 12Z / 14Z · CEREC Tessera · CEREC MTL Zirconia · VITA SUPRINITY PC · VITABLOCS · VITA YZ · Brilliant Crios. [11][13]

MAZIC Claro CAD

Vericom · disilicato de litio · mandril Cerec-type · 14,5 × 12,4 × 18 mm [8]

MAZIC Duro

Vericom · cerámica nanohíbrida · tallas 10 / 12 / 14L [7]

Ningún fabricante de bloques incluye hoy el LM-100 en su lista pública de equipos autorizados.

AldraScan valida cada bloque en la biblioteca L-CAM y con un caso real antes de confirmarlo. [9][10][11][13][14]

TECNOLOGÍA PROPIA DEL FABRICANTE · PATENTE EN TRÁMITE

UN BLOQUE. DOS RESTAURACIONES.*

DualCraft aprovecha el doble husillo para producir dos restauraciones a partir de un solo bloque. SecondCut fresa una restauración en media pastilla y otra en la mitad restante.

DOBLE HUSILLO

Los dos husillos trabajan la misma pastilla sin recolocar el bloque ni volver a montarlo. [5][6]

LO QUE SÍ AFIRMAMOS

- Dos restauraciones desde un bloque en casos compatibles y validados.
- Puede reducir el consumo de material en esos casos.
- Tecnología propia de Lilivis, con patente en trámite (KR 10-2025-0034207).

LO QUE NO AFIRMAMOS

- No presentamos el 50 % como ahorro garantizado: Lilivis lo declara para DualCraft, pero el resultado depende del caso y del bloque.
- Compatibilidad con todos los bloques CEREC estándar.
- Un ahorro de tiempo o coste sin un caso real medido en tu clínica.

* Función comunicada por el fabricante. No figura en el manual de usuario v1.0 (abr. 2024).

El propio fabricante indica que deben seguirse las instrucciones del fabricante de cada bloque. Materiales, bloques e indicaciones admitidos se validan caso por caso en la demo. [1][6]

DEL ARCHIVO A LA BOCA DEL PACIENTE

EL FLUJO COMPLETO, SIN SALIR DE LA CLÍNICA.

Cinco pasos. Uno solo de ellos exige que el equipo esté correctamente configurado: por eso lo hacemos nosotros.

01 ESCANEA
El escáner intraoral genera el archivo.

Compatible con STL, OBJ y PLY, también de escáneres abiertos. [3][4]

02 DISEÑA
L-CAD propone el diseño y tú lo ajustas.

Flujo de 3 pasos (margen, parámetros, deformación) con propuesta automática. [4]

03 PREPARA
L-CAM posiciona la pieza y simula el mecanizado.

Posicionamiento automático en el bloque y verificación previa de la precisión. [4][15]

04 FRESA
Montas el bloque y la LM-100 hace el resto.

Ranura sobre el pin del holder y tornillo a 1,4 Nm mínimo con la llave incluida. [1]

05 FINALIZA
Cristaliza, sinteriza o pule y coloca.

El postprocesado lo define el material y su SKU, nunca el horno. [1]

PRE TOUCH
Preparas el material y lanzas el trabajo en remoto desde el PC. [5]

VIDA ÚTIL DE FRESAS
La máquina te avisa en rojo cuando toca sustituir una fresa. [1]

PROTOCOLO DE AGUA
Depósitos separados para cerámica y zirconia, según manual. [1]

L-CAM · SOFTWARE DE FABRICACIÓN

EMPIEZA CON UNA. CRECE SIN REHACER NADA.

L-CAM es el punto de control del mecanizado: prepara el caso, lo simula y gobierna el equipo. Y no se queda corto cuando tu volumen crece.

1 PC — UN SOLO PUESTO

›

HASTA 6 — EQUIPOS LM-100 MONITORIZADOS Y OPERADOS [3][4]

Escalabilidad operativa desde el mismo puesto de trabajo. No es una promesa de multiplicar por seis tu producción.

SIMULACIÓN ANTES DE FRESAR

Verificas la precisión del resultado antes de gastar bloque y tiempo de máquina. [4][15]

POSICIONAMIENTO AUTOMÁTICO

L-CAM coloca la prótesis dentro del bloque para aprovechar el material. [15]

ESTADO EN TIEMPO REAL

Lista, en marcha, con error o terminada: el estado de cada equipo, de un vistazo. [15]

FORMATOS ABIERTOS

L-CAD trabaja con STL, PLY y OBJ; L-CAM con STL abierto y otros programas de diseño. [3][4]

MANTENIMIENTO PREVISIBLE, DOCUMENTADO EN EL MANUAL

Depósito de agua: una semana o 50 unidades. Filtros: revisión diaria y sustitución mensual o cada 250 fresados. Warm-up automático de husillo de unos 10 minutos cuando el equipo lo necesita. Sin sorpresas en la agenda. [1]

IMPLEMENTACIÓN

NO INSTALAMOS SOLO UNA FRESADORA. IMPLEMENTAMOS EL FLUJO.

Nuestro objetivo es que el equipo quede operativo y produzca con un flujo validado.

Una fresadora mal integrada es un equipo caro parado.

01 EVALUACIÓN

Analizamos tu volumen real, tus indicaciones habituales y tu flujo digital actual antes de recomendar nada.

02 CONFIGURACIÓN

Definimos materiales, bloques, fresas, hornos y biblioteca L-CAM para tus casos, no para un catálogo.

03 INSTALACIÓN

Ubicación, agua, eléctrica y puesta en marcha, con calibración y primer caso fresado contigo delante.

04 FORMACIÓN

Tu equipo aprende el flujo completo: diseño, montaje de bloque, postprocesado y mantenimiento.

05 SOPORTE

Acompañamiento continuo, protocolo de consumibles y validación de cada material nuevo que quieras incorporar.

NUESTRO COMPROMISO TÉCNICO

Cada material que te confirmamos por escrito ha pasado por la biblioteca L-CAM de tu equipo y por un caso real fresado y medido. Si un bloque no está validado, te lo decimos antes de venderte nada.

SOLICITA UNA DEMO

DESCUBRE QUÉ PUEDES PRODUCIR EN TU CLÍNICA.

Traemos el flujo completo a tu consulta: escaneado, diseño, fresado y acabado sobre un caso tuyo. Con tus materiales y tus indicaciones.

01
DEMO
Vemos el equipo y el flujo con un caso real.

02
VALIDACIÓN
Comprobamos en L-CAM los bloques que te interesan.

03
PROPUESTA
Configuración y condiciones por escrito.

ALDRASCAN
Odontología digital · Distribución, integración y soporte

+34 676 21 65 38
info@aldrascan.com

aldrascan.com
Península Ibérica

Toda afirmación técnica de este documento es trazable a la fuente indicada en la página siguiente.

TRAZABILIDAD

FUENTES TÉCNICAS.

Fuentes primarias consultadas en septiembre de 2026. Se han priorizado el manual oficial y la documentación del fabricante; los distribuidores se citan solo como fuente secundaria.

[1] **Huvitz / Ossvis** · LM-100 User Manual · ref. 9000ENG0131-A, Ver 1.0, abr. 2024
https://www.ossvis.com/data/file/manual_software/2105704136_PGmlj45e_92ac0325d566072f2b2fb045f015073fcb424631.pdf

[2] **Ossvis (Lilivis)** · Ficha técnica oficial Lilivis MILL
https://www.ossvis.com/en/Product/Lilivis_MILL.php

[3] **Lilivis** · Catálogo oficial Lilivis Mill (EN)
https://www.lilivis.co.kr/download/Lilivis%20Mill_en.pdf

[4] **Ossvis** · Same-Day Digital Workflow · L-CAD y L-CAM
https://www.ossvis.com/digital_dentistry/write

[5] **Huvitz** · Página oficial de producto Lilivis MILL
https://www.huvitz.com/en/product/lilivis-mill/

[6] **Dental Tribune** · OSSVIS – Lilivis Mill · DualCraft, SecondCut, patente en trámite
https://www.dental-tribune.com/prod/ossvis-lilivis-mill/

[7] **Vericom** · MAZIC Duro · ficha de producto, tallas y códigos
https://www.vericom.co.kr/eng/product/view.html?uid=58

[8] **Vericom / JSI Dental** · MAZIC Claro CAD · ficha y esquema de cristalización
https://www.jsidental.com/products/mazic-claro-cad

[9] **Ivoclar** · CAD/CAM Block Portfolio for CEREC · tallas y dimensiones
https://www.ivoclar.com/en_li/products/digital-processes/ips-e.max-cad

[10] **GC Europe** · Authorized CAD/CAM devices for GC materials
https://www.gc.dental/europe/sites/europe.gc.dental/files/products/downloads/initiallisiblock/manual/MAN_Milling_Strategies.pdf

[11] **Kuraray Noritake** · KATANA Zirconia Block · producto y preguntas frecuentes
https://www.kuraraynoritake.eu/en/chairside/zirconia/katana-block

[12] **SHOFU** · SHOFU Block HC · folleto técnico y referencias
https://www.shofu.de/downloads/Produkte/S0048/SHOFU-Block-HC-BRO-EN-633.pdf

[13] **Coltene** · Brilliant Crios · lista de compatibilidad de fresadoras
https://media.coltene.com/EN/GB/media/DOC_OTH_Brilliant-Crios-CADCAM-Milling-machines-compatibility-list_IND.pdf?sprache=EN

[14] **VITA Zahnfabrik** · VITA Authorized Partner · centros de fresado autorizados
https://www.vita-zahnfabrik.com/en/VITA-Authorized-Partner-135178.html

[15] **Centraldent** · Software Lilivis L-CAM · funciones y requisitos (fuente secundaria)
https://centraldent.es/producto/software-dental-lilivis-l-cam/

CRITERIO DE PUBLICACIÓN

Las especificaciones se publican con la redacción literal de la fuente. «±25 µm» es repetibilidad declarada, no precisión clínica. «8–15 min» corresponde al modo grinding. La compatibilidad de un bloque concreto se confirma únicamente tras verificar la biblioteca L-CAM y fresar un caso real. Precio, stock, licencias y condiciones de suministro se tratan en propuesta comercial fechada.

Imágenes: fotografía oficial de producto del fabricante, sin alteración de geometría, pantalla, puertas, controles ni componentes.