ALDRASCAN · ODONTOLOGÍA DIGITAL · ESPAÑA

LILIVIS MILL
LM-100

PRODUCE MÁS DENTRO DE TU CLÍNICA.



50.000
RPM MÁX. [1]

Doble husillo
4 MOTORES [1]

±25 µm
REPETIBILIDAD DECLARADA [1]

8–15 min
EN GRINDING* [1]

* 8–15 min corresponde al modo grinding según ficha oficial; el tiempo real depende de la restauración, el bloque y el protocolo. [1] Ficha técnica oficial Lilivis MILL (Y2XXCL-23-00001, rev. B). Imagen oficial Lilivis. Edición 25/10/2026.

01 · VEREDICTO

EL VEREDICTO EN UNA PÁGINA.

Es una fresadora para producir en la clínica restauraciones unitarias y puentes cortos a partir de bloques. No es una fresadora de laboratorio de discos, y no pretende serlo.

SÍ FRESA

Disilicato de litio
Se fresa en estado blando y se cristaliza en horno para alcanzar su color y resistencia finales.

Cerámica vítrea e híbrida
Las híbridas salen listas para pulir: sin horno.

Zirconia
Presinterizada: requiere sinterizado, no cierra en la misma cita. Totalmente sinterizada (Vatech Perfit FS): sin horno, con fresa dedicada.

PMMA
Provisionales y pruebas estéticas.

NO FRESA

Discos de Ø98–98,5 mm
El portabloques admite bloques de hasta 40 mm; los discos son terreno de las fresadoras de laboratorio.

Titanio y cromo-cobalto
No figuran entre sus materiales: pilares y estructuras metálicas siguen yendo al laboratorio.

Fresado en seco
Trabaja solo en húmedo, con agua purificada o destilada y sin aceites.

SIN CONFIRMAR

Resina reforzada con fibra / composite
El catálogo Lilivis 2024 la menciona; la ficha técnica no. Valídala antes de ofrecerla.

Bloques de otras marcas
Según mandril y tamaño; cada referencia debe estar en la biblioteca de L-CAM.

Puentes
El fabricante indica «puente» sin precisar piezas: el límite lo marcan el bloque (máx. 40 mm) y el material.

ESCÁNER INTRAORAL

La fresadora no escanea: parte de un archivo digital del caso.

L-CAD Y L-CAM

Diseño y anidado antes de fresar. Sin cuotas anuales.

HORNO, SEGÚN MATERIAL

Cristalización para el disilicato y sinterizado para la zirconia presinterizada.

Para quién tiene sentido: clínicas que quieren entregar coronas, incrustaciones y carillas en la misma cita, cuando el material y el caso lo permiten, sin instalar aire comprimido. Laboratorios que producen unitarias en bloque. Para discos de zirconia y fresado 24 h, ver el Catálogo Laboratorio 2026.

FABRICANTE Ficha oficial y catálogo Lilivis MILL (2024) y manual de usuario LM-100 v1.0. [1,2] Pueden cambiar sin previo aviso.

02 · FICHA TÉCNICA OFICIAL

DOBLE HUSILLO, HÚMEDA Y SIN COMPRESOR.



50.000
RPM · DOBLE HUSILLO

± 25 µm
REPETIBILIDAD DECLARADA*

8–15 min
POR RESTAURACIÓN EN GRINDING**

EJES	Doble 3 ejes
HUSILLO	4 motores, doble husillo, 50.000 rpm
PROCESO	Húmedo · fresado y rectificado según material
MATERIALES	Disilicato, cerámica vítrea e híbrida, zirconia, PMMA
RESTAURACIONES	Corona, inlay, onlay, carilla, puente
BLOQUES	Hasta 40 mm · pin de posición y tornillo con llave dinamométrica

HERRAMIENTAS	Cambio automático de 4 fresas
PANTALLA	Táctil 7" · calibración Pre-Touch
REFRIGERACIÓN	Depósito de 5 L (4,5 L con filtro), sin aceites
CONTROL	Arranque remoto desde L-CAM
MEDIDAS, PESO	743 × 464 × 455 mm · 61 kg
ALIMENTACIÓN	100–120 V 3 A / 200–240 V 1,5 A, 50/60 Hz

* Repetibilidad de posicionamiento de la máquina: no es precisión clínica del ajuste. ** Tiempo de mecanizado declarado en modo grinding; no es tiempo clínico total.
FABRICANTE Ficha oficial Lilivis MILL (Y2XXCL-23-00001, rev. B).[1]

Pensada para el equipo de la clínica: doble husillo en paralelo, cambio automático de fresas y calibración con un toque. Sin compresor ni lubricantes, solo agua purificada o destilada.

03 · DUALCRAFT Y SECONDCUT

MÁS PIEZAS DE CADA BLOQUE.

Las dos funciones propias de la LM-100 buscan lo mismo: aprovechar mejor cada bloque que compras.



DualCraft: dos piezas desde un mismo bloque · infografía aportada por AldraScan[3]

DualCraft

QUÉ HACE
Los dos husillos fresan a la vez dos piezas dentro del mismo bloque.

CUÁNDO USARLO
Dos piezas pequeñas del mismo caso: carillas contiguas o dos incrustaciones.

CONDICIÓN
Las dos piezas deben caber en el bloque respetando los espesores mínimos del material.

SecondCut

QUÉ HACE
Fresa una pieza en una mitad del bloque y guarda la otra mitad para un caso posterior.

CONDICIÓN
La mitad restante debe conservarse identificada y en buen estado.

PATENTE
En trámite: KR 10-2025-0034207.

La letra pequeña: el fabricante indica que hay que seguir las guías de cada fabricante de bloques y que la responsabilidad del resultado es del usuario. No todos los bloques ni todas las indicaciones admiten dos piezas: compruébalo antes de prometérselo al paciente. FABRICANTE VALIDACIÓN NECESARIA

04 · MATERIALES Y FLUJO

EL MATERIAL DECIDE SI CIERRAS EN UNA CITA.

1. Escaneo
Archivo del caso desde tu escáner intraoral.

2. Diseño en L-CAD
Margen, parámetros y forma final.

3. Fresado con L-CAM
Anidado en el bloque y fresado en húmedo.

4. Acabado
Horno si el material lo pide; pulido y cementación.

MATERIAL	BLOQUE	PASO POSTERIOR	EQUIPO NECESARIO	ENTREGA
Disilicato de litio	MAZIC Claro CAD	Cristalización (840 °C, esquema de distribuidor)	Horno de cerámica Duotron T-3200	Misma cita, si el horno está en la clínica
Cerámica híbrida	MAZIC Duro	Ninguno: pulido y listo	—	Misma cita
Zirconia presinterizada	Bloques de zirconia	Sinterizado	Horno de sinterización (KDF Zircom o BSM FM30)	Según el ciclo del horno
Zirconia sinterizada	Vatech Perfit FS	Ninguno (fresa dedicada)	—	Misma cita
PMMA	Bloques de PMMA	Pulido	—	Misma cita



MAZIC Claro CAD

Disilicato de litio, ≈450 MPa según distribuidor. Indicaciones FDA: coronas, inlays, onlays y puentes anteriores de 3 unidades.[4] REGULATORIO FDA



MAZIC Duro

Cerámica nanohíbrida sin horno. Indicaciones FDA: inlays, onlays, carillas y coronas, incluidas sobre implante. No es material de provisionales.[5] REGULATORIO FDA

Compatibilidad de bloques a validar por mandril, tamaño y fresas. Tiempos de horno según material, carga y programa. Para provisionales fresados, la LM-100 trabaja PMMA.

05 · FAMILIAS DE MATERIAL

MECANIZAR UN MATERIAL NO ES VALIDARLO.

Ossvis certifica familias de material, no marcas concretas. Estos son bloques del mercado de las familias que admite la LM-100; cada referencia se valida antes de ofrecerla.

FAMILIA · CONFIRMADO	BLOQUES DEL MERCADO Y POSPROCESADO	ESTADO EN LM-100
Disilicato y vitrocerámica	MAZIC Claro CAD (cristalización) · IPS e.max CAD (cristalización) · Initial LiSi Block (ya cristalizado) · Amber Mill (pulido directo o cristalización) · Suprinity PC (cristalización) · Celtra Duo (con o sin cocción)	IPS e.max CAD probado por el fabricante del equipo sobre pilar híbrido[8] · resto: VALIDACIÓN NECESARIA
Cerámica híbrida y nanohíbrida	MAZIC Duro · Enamic · Cerasmart 270 · Block HC (todas sin horno)	VALIDACIÓN NECESARIA
Zirconia en bloque	Vatech Perfit FS (totalmente sinterizada) · KATANA Zirconia Block e IPS e.max ZirCAD (presinterizadas, requieren sinterizado)	Perfit FS probado por el fabricante del equipo con fresa y script dedicados[8] · resto: VALIDACIÓN NECESARIA
PMMA	CAD-Temp · Telio CAD	PMMA probado por el fabricante del equipo sobre pilar híbrido[8] · marcas: VALIDACIÓN NECESARIA

PROBADO POR EL FABRICANTE DEL EQUIPO EN LM-100



Zirconia totalmente sinterizada Vatech Perfit FS[8]



IPS e.max CAD LT A2 / HT A1 C14 · coronas sobre pilar híbrido[8]



PMMA · coronas sobre pilar híbrido[8]

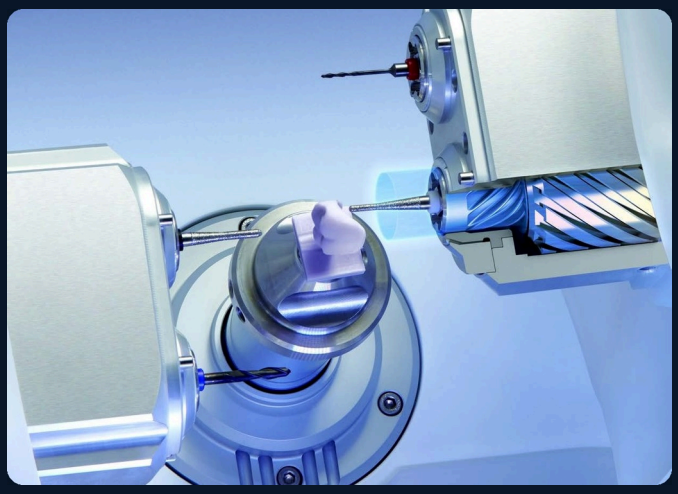
Antes del primer uso de cada referencia: el bloque debe estar en la biblioteca de L-CAM, tener un mandril compatible con el portabloques y medir 40 mm como máximo. A septiembre de 2026, ningún fabricante de bloques incluye la LM-100 en su lista pública de equipos autorizados. AldraScan confirma cada referencia por escrito antes del pedido.

Posprocesado según la IFU de cada fabricante de bloques.[7] Marcas de sus respectivos titulares, citadas como referencia; sin relación comercial implícita.

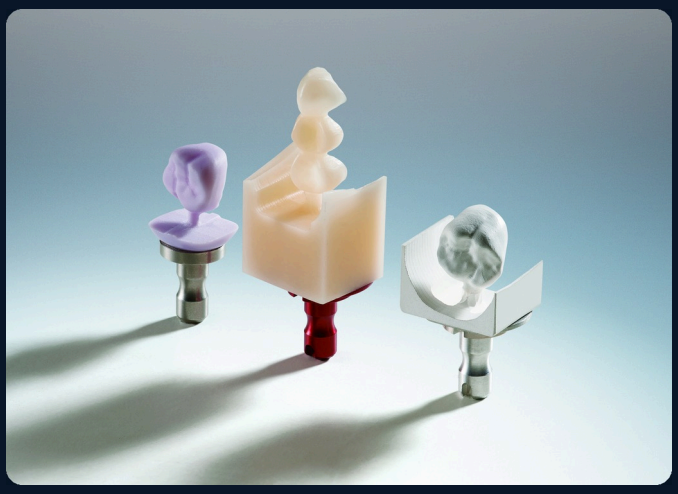
06 · CHAIRSIDE O LABORATORIO

DOBLE 3 EJES NO ES 5 EJES.

Son dos arquitecturas para dos trabajos distintos. Elegir bien depende de qué produces, no de dónde estás.



Doble husillo de la LM-100 fresando el bloque · imagen oficial Lilivis



Restauraciones unitarias fresadas en bloque · imagen oficial Lilivis

	LILIVIS MILL LM-100	FRESADORA DE LABORATORIO 5 EJES
Arquitectura	Doble 3 ejes («Dual 3 Axis»), 2 husillos y 4 motores	Normalmente un husillo y 5 ejes (3 lineales + 2 de rotación)
Material de partida	Bloques de hasta 40 mm	Discos de Ø98–98,5 mm
Trabajo ideal	Coronas, carillas, incrustaciones y puentes cortos	Puentes largos, estructuras, prótesis completas y producción por tandas
Instalación	Sobremesa, sin compresor	Laboratorio; algunas necesitan compresor
Dónde verlas	Este informe	Catálogo Laboratorio 2026

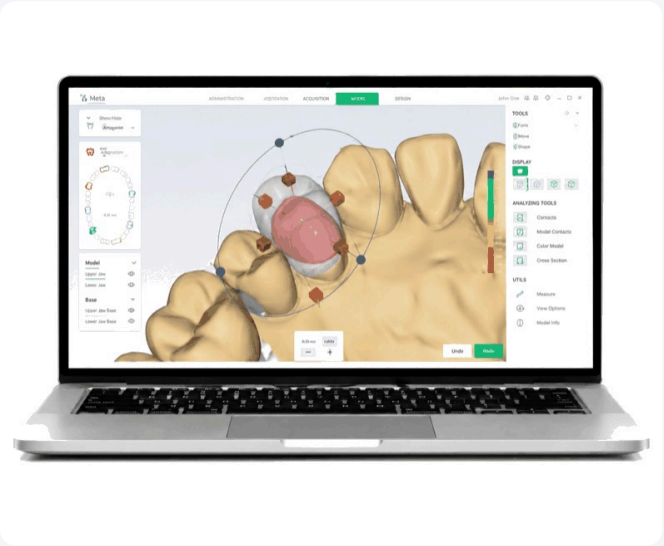
FABRICANTE Ficha oficial Lilivis MILL: «Axis: Dual 3 Axis · Spindle: 4 Motors, Dual Spindles, 50,000 rpm» (catálogos 2024 y 2026 y web lilivis.net, consultada 24/09/2026).[1] El fabricante no detalla cómo se reparten los ejes entre husillos ni si el bloque rota.

Nuestra postura: para unitarias en bloque, la LM-100 sirve tanto en clínica como en laboratorio: por eso existe la LM-100 (31.500 € + IVA), con horno Duotron T-3200 opcional. Para discos, puentes largos y estructuras, te recomendamos una 5 ejes de discos: no te venderemos la máquina equivocada.

07 · SOFTWARE

L-CAD Y L-CAM.

Diseño y fresado nativos del ecosistema Lilivis, sin suscripción ni cuotas anuales.



L-CAD: diseño de la restauración.



L-CAM: panel de control de las máquinas.

L-CAD · DISEÑO · 1.500 € + IVA

Flujo en 3 pasos
Margen, parámetros y deformación, con detección automática de la línea de margen.

Propuesta automática
El software propone el diseño y tú lo ajustas.

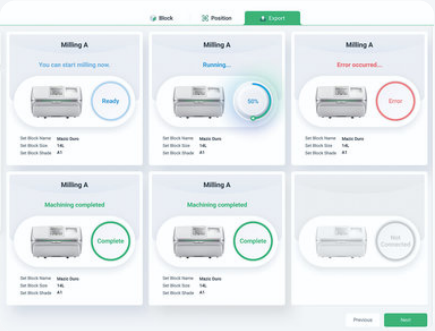
Formatos abiertos
STL, PLY y OBJ de otros sistemas.

L-CAM · FRESADO · 1.500 € + IVA

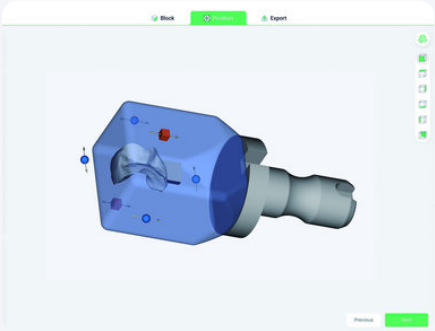
Hasta 6 equipos
Un solo PC controla y monitoriza hasta seis máquinas.

Simulación previa
Comprueba el resultado antes de gastar el bloque.

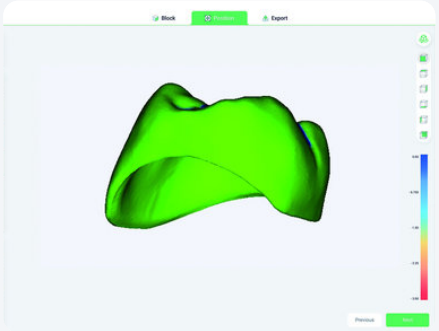
Posicionamiento automático
Coloca la restauración dentro del bloque por ti.



Estado del fresado en tiempo real



Posicionamiento automático en el bloque



Simulación del resultado final

FABRICANTE Funciones y requisitos según la documentación de Lilivis (Ossvis).[9] Mínimo del fabricante para L-CAD: Windows 10 64-bit, Core i7, 16 GB RAM y gráfica NVIDIA de 6 GB. Windows 10 ya no recibe soporte: recomendamos Windows 11 y el PC del escáner LS-100 (i7 12.ª gen, 32 GB, RTX de 8 GB). Precios: tarifa AldraScan, 25/10/2026.[10]

08 · QUÉ NECESITAS PARA PRODUCIR

EL EQUIPO SOLO NO PRODUCE.

Te preparamos una propuesta cerrada con todo lo necesario para tu flujo.

33.000 €
RUTA COMPLETA SIN BLOQUES · + IVA

25,00 €
MATERIAL POR CORONA · MAZIC CLARO CAD

16,67 €
POR BLOQUE CON EL PACK 10 + 5

ELEMENTO	PARA QUÉ	PVP SIN IVA
Lilivis MILL LM-100	Fresadora chairside de doble husillo	**31.500 €***
L-CAD	Software de diseño · sin cargo con la LM-100	**Incluido**
L-CAM	Software de fresado · sin cargo · 10 h de formación	**Incluido**
Instalación y formación	Instalación y formación Lilivis · transporte no incluido	**1.500 €**
Horno de cerámica	Duotron T-3200 · opcional, si trabajas disilicato	**4.490 €**
Ruta completa de fresado · LM-100 + L-CAD + L-CAM + instalación · horno opcional · sin transporte		**33.000 €**
Bloques	MAZIC Claro CAD, caja de 5 · pack 10 + 5	**125 € · 1.250 €**
Bloques	MAZIC Duro, caja de 5 (Ø12 / Ø14)	**110 € / 130 €**

* Precio recomendado: solicita oferta. Precios de la tarifa AldraScan a 25/10/2026. [10] PRECIO VERIFICADO

DEMO CON TU CASO
Te enseñamos la máquina fresando una restauración real.

PROPUESTA CERRADA
Equipo, software, bloques y horno en una sola oferta, con financiación bajo estudio.

INSTALACIÓN Y FORMACIÓN
Servicio técnico presencial en Cataluña, País Vasco y C. Valenciana; remoto en el resto.

Siguiente paso: demo con tu caso. WhatsApp +34 610 754 358 · Móvil +34 676 21 65 38 · info@aldrascan.com. Escanea el QR de la contraportada.

09 · TRAZABILIDAD

FUENTES.

Prioridad: manual e IFU, fabricante, regulador, estudio original. Distribuidores solo como fuente secundaria. Precios: tarifa AldraScan, 25/10/2026.

[1] Lilivis (Ossvis/Huvitz) · catálogo y ficha técnica Lilivis MILL LM-100, Y2XXCL-23-00001 rev. B (20/06/2024) · https://www.lilivis.net/product/

[2] Huvitz/Ossvis · LM-100 User Manual, ref. 9000ENG0131-A, v1.0, abr. 2024 · y versión en español

[3] Ossvis · DualCraft y SecondCut (web Lilivis y vídeos DualCraft & Re-Use, oct.–nov. 2025) · patente en trámite KR 10-2025-0034207

[4] U.S. FDA · 510(k) K203672 · MAZIC Claro CAD · 01/07/2021 · https://www.accessdata.fda.gov/cdrh_docs/pdf20/K203672.pdf

[5] U.S. FDA · 510(k) K163346 · MAZIC Duro · 2017 · https://www.accessdata.fda.gov/cdrh_docs/pdf16/K163346.pdf

[6] Vericom · folleto MAZIC Duro ver. 6 (2020) y catálogo web · https://www.vericom.co.kr/eng/

[7] Fichas técnicas de cada fabricante de bloques (Ivoclar, GC, HASS, VITA, Dentsply Sirona, Shofu, Kuraray Noritake) · resistencias según su propio método de ensayo

[8] Huvitz · Informe de prueba LM-100 con zirconia sinterizada Vatech (22/10/2024) · Ossvis · Abutment Milling Result (LM-100)

[9] Lilivis · fichas L-CAD y L-CAM e imágenes de interfaz · guía de instalación LS-100 (DXS, 2026.06)

[10] AldraScan · tarifa de precios PVP vigente · consultada el 25/10/2026 · incluye el pack MAZIC Claro CAD 10 + 5

LEYENDA DE EVIDENCIA

CONFIRMADO · FABRICANTE · REGULATORIO FDA · ESTUDIO INDEPENDIENTE · EVIDENCIA CLÍNICA · PRECIO VERIFICADO · VALIDACIÓN NECESARIA · SUPUESTO · CÁLCULO ALDRASCAN · DISTRIBUIDOR · PRECIO INDEXADO · NO CONFIRMADO · NO ENCONTRADO

No encontrado ≠ no compatible. Capaz de mecanizar ≠ material validado. Resultado in vitro ≠ resultado clínico. Imágenes: fotografías oficiales de Lilivis/Ossvis y Vericom. La infografía DualCraft es una imagen aportada por AldraScan, de carácter ilustrativo. Registro de assets en 00_FUENTES_Y_USO.md.

NO VENDEMOS EQUIPOS. IMPLEMENTAMOS FLUJO DIGITAL COMPLETO.

Analizar → seleccionar → configurar → validar → instalar → formar → producir → acompañar. Servicio técnico presencial en Cataluña, País Vasco y Comunitat Valenciana; remoto en el resto del territorio y presencial previo presupuesto de desplazamiento.

CTA PRINCIPAL

Solicita una demo con tu caso

Te enseñamos la LM-100 fresando una restauración real y te preparamos una propuesta cerrada: equipo, software, bloques y horno.

WhatsApp · demo LM-100

VER DEMOSTRACIONES

YouTube @AldraScan

WHATSAPP **+34 610 754 358**

MÓVIL **+34 676 21 65 38**

info@aldrascan.com

aldrascan.com

store.aldrascan.com

YouTube **@AldraScan** · Instagram **@aldrascan** · LinkedIn **/company/aldrascan** · Facebook **AldraScan**